

**MONTERINGSANVISNING FÖR PROPELLERAXELKOPPLING MED KLÄMFÖRBAND  
(4, 6 RESP 8 KLÄMSKRUVAR)**

1. Kontrollera först att klämkopplingen är rätt vald till axeln och backslaget. Vid avkapning av axeln skall axeländen fasas något. Tvätta rent klämkoppling och propelleraxel vid anliggningsstället före montering. Observera att kopplingen går trögt på axeln (vid behov knacka med en gummiklubba).
2. Drag därefter ihop klämförbandet i 2 respektive 3 omgångar enligt tabellen på nästa sida. Dragningen skall utföras jämnt och i den ordningsföljd som figuren på nästa sida visar. OBS! Börja vid flänsen.
3. Kontrollera att kopplings- och backslagsflänsarna är parallella "A" (justera uppriktningen vid behov). OBS! Denna kontroll kan ej utföras med flexibel koppling monterad. Används flexibel koppling skall denna monteras efter slutförd kontroll. För ihop flänsarna så att styrningen äntrar. Kontrollera därefter, med flänsarna tryckta mot varandra, att parallelliteten är så god att ett bladmått på 0,1 mm ej kan föras in mellan flänsarna på något ställe ("A" se fig). Vrid sedan flänsarna  $90^\circ$ ,  $180^\circ$  och  $270^\circ$  samt upprepa kontrollen på de nya lägena. Se till att flänsarna trycks mot varandra under hela kontrollen. Om avvikelsen är större än 0,1 mm måste uppriktningen justeras.
4. Skruva därefter fast kopplingen till backslagets utgående kopplingsfläns respektive flexibla koppling. Drag de 4 skruvarna jämnt i diagonal ordningsföljd.

**FITTING INSTRUCTIONS FOR PROPELLER SHAFT CLAMP COUPLING  
(4, 6 AND 8 SCREWS)**

1. Check first that the coupling is the correct one for the selected shaft and reverse gear. If the shaft has to be shortened the end should be chamfered somewhat. Clean, the coupling and the propeller shaft's contact surfaces before assembling. N.B. The coupling has a tight fit on the shaft (if necessary knock the coupling on with a rubber mallet).
2. Tighten the screws in the clamp coupling 2 respective 3 times according to the table on the next page. The tightening should be carried out evenly and in the sequence shown in the table on the next page. N.B. Begin at the flange end.
3. Check that the coupling flange and the reverse gear flange are parallel "A" (adjust alignment if necessary). N.B. This check cannot be carried out with a flexible coupling fitted. If a flexible coupling is used, this should be fitted after the above check has been completed. Place the flanges together so that the guide located properly. With the flanges pressed against each other, check the parallelism with a 0,1 mm (0.004") feeler gauge which must not enter between the flanges at any point ("A" see Fig). Then turn the flanges through  $90^\circ$ ,  $180^\circ$  and  $270^\circ$  and repeat the check in the new positions. Make sure that the flanges are pressed against each other throughout the whole check. If the deviation is larger than 0,1 mm (0.004") the alignment must be adjusted.
4. Bolt together the coupling flange to the reverse gear flange respective flexible coupling. Tighten the 4 bolts evenly in diagonal sequence.

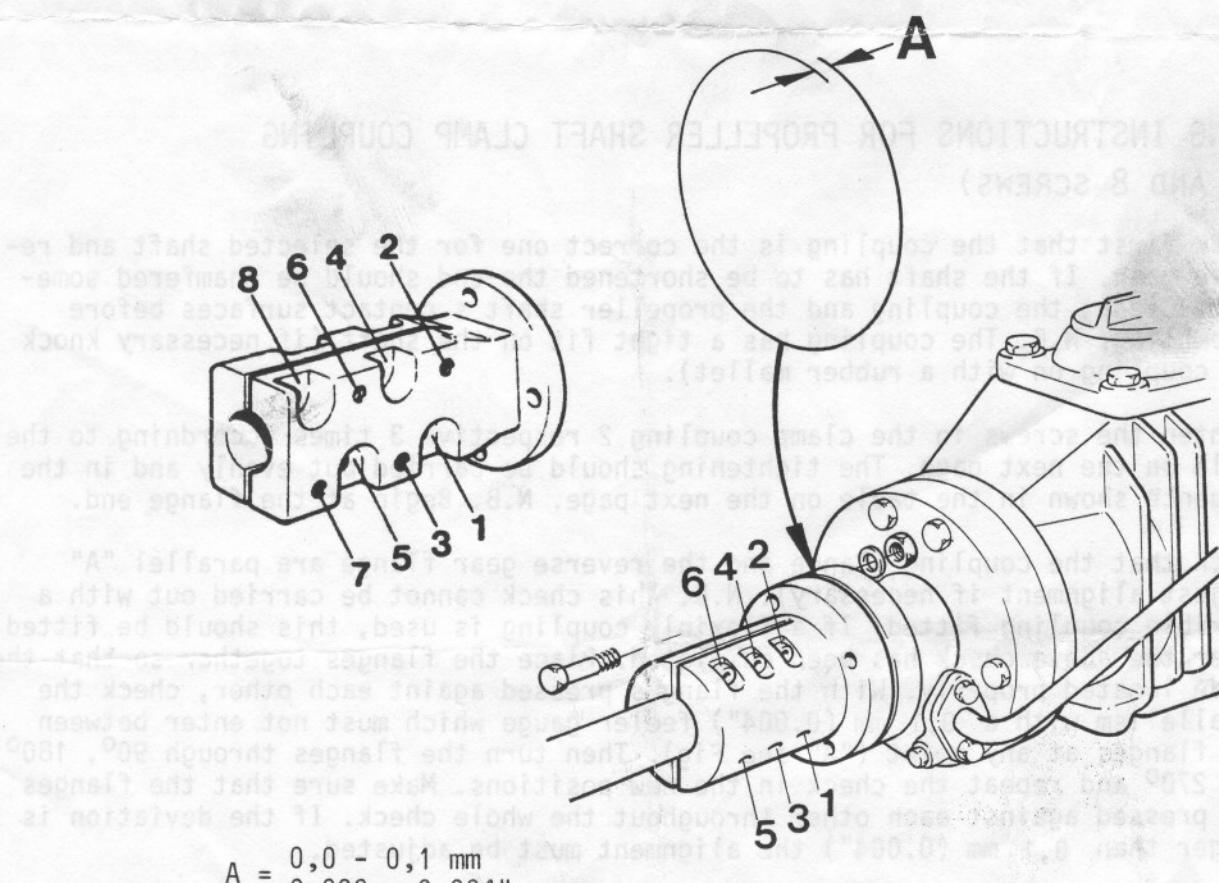
Klämkopplingens Clamp coupling satsnr kit no.	Axel Ø Shaft Ø		Åtdragningsmoment		Torques	
			1:a dragning 1st tightening		2:a dragning 2nd tightening	
827926	25 mm	6 1)	30 Nm	3,0 kpm	53 Nm	5,3 kpm
827960	1"	6 1)	30 "	3,0 "	53 "	5,3 "
827924	25 mm	6 1)	30 "	3,0 "	65 "	6,5 "
827927	30 mm	6 1)	30 "	3,0 "	65 "	6,5 "
827930	30 mm	6 1)	30 "	3,0 "	65 "	6,5 "
827958	1"	6 1)	30 "	3,0 "	65 "	6,5 "
833838	25 mm	6 1)	30 "	3,0 "	65 "	6,5 "
828390	30 mm	6 1)	30 "	3,0 "	65 "	6,5 "
828606	35 mm	6 1)	30 "	3,0 "	65 "	6,5 "
827957	35 mm	8 2)	30 "	3,0 "	60 "	6,0 "
828145	40 mm	8 2)	30 "	3,0 "	60 "	6,0 "
828147	45 mm	8 2)	30 "	3,0 "	60 "	6,0 "
828209	35 mm	8 2)	30 "	3,0 "	60 "	6,0 "
828210	40 mm	8 2)	30 "	3,0 "	60 "	6,0 "
						95 Nm 9,5 kpm
						95 " 9,5 "
						95 " 9,5 "
						95 " 9,5 "
						95 " 9,5 "

1) Antal fästsprövar

Number of clamping screws

2) Antal fästsprövar med brickor

Number of clamping screws with washer



$$A = 0,0 - 0,1 \text{ mm}$$

$$0.000 - 0.004"$$